

Variantes de qualité des mèches HSS

HSS-R	roulé mèche basic	
HSS-G	rectifié, meilleure précision - intérêt limités pour le bricoleur	
HSS-E-Co HSS-E Co 5 HSS-Co	rectifié + alliage 5% de cobalt (M35) (ou 8% M42)	
HSS TiN	(revêtement / traitement de surface) usage industriel	

Cobalt High Speed Steels (HSS)

L'addition de cobalt augmente la résistance à la température et permet d'obtenir une dureté Rockwell de 67. M35 (M42) est aussi dénommé Cobalt Steel, HSSE ou HSS-E ou HSS-E Co 5 (8). Couleur brun claire sur toute la longueur

Revêtement TiN

Il s'agit d'un dépôt physique d'une couche de nitrure de titane sur les parties actives de l'outil. Ce dépôt se fait sous vide au procédé PVD (Dépôt physique par phase vapeur), à une température de 500 °C. On obtient ainsi une couche d'une grande dureté (2 300 HV) dont l'épaisseur est comprise entre 2 et 4 microns. La couleur caractérisant le revêtement TiN est le jaune or. (Mais pas sur toute la longueur).

Voir aussi

https://fr.wikipedia.org/wiki/Acier_rapide

https://en.wikipedia.org/wiki/High-speed_steel

<https://de.wikipedia.org/wiki/Schnellarbeitsstahl>

Remarques

- Le prix des mèches à 5% de cobalt est en baisse permanente (amazon(.)de).
Pour le perçage de l'acier, même de serrurerie la différence d'efficacité par rapport à une mèche "ordinaire" est énorme.
Ce devrait être le premier choix pour le perçage régulier de l'acier, même pour le bricoleur.
- Attention sur internet, il y a souvent confusion (ou malhonnêteté) entre mèches avec revêtement titane et alliage au cobalt. On trouve même des descriptifs comprenant les deux pour la même mèche ou la description de l'une avec photo de l'autre.
On peut même recevoir une mèche noire avec une description cobalt.
Alors commander seulement si description et photo sont cohérentes
Ces mèches sont aussi disponibles chez bau_haus.
- Les mèches "basic" se trouve en mallette de 170 pièces pour des prix très intéressants (amazon(.)de ou ricasar_do).

